

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japon

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

n° 3178

Ce texte est une traduction de la version anglaise officielle de ce communiqué de presse. Il est fourni à titre de référence et pour votre confort uniquement. Pour tout détail ou spécificité, veuillez vous reporter à la version anglaise d'origine. La version anglaise d'origine prime, en cas de divergence.

Demandes de renseignements des clients

Power Distribution Systems Center
Mitsubishi Electric Corporation
[www.MitsubishiElectric.com/ssl/contact/bu/powersystems/
form.html](http://www.MitsubishiElectric.com/ssl/contact/bu/powersystems/form.html)
www.MitsubishiElectric.com/products/energy/index.html

Contacts presse

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

**La nouvelle usine à automatisation intégrée de Mitsubishi Electric se
destine à produire des interrupteurs sous vide et des disjoncteurs sous vide**

*L'usine a été conçue pour garantir une production efficace et innovante basée sur l'Internet des objets
(IoT) et sur le concept « e-F@ctory »*

TOKYO, 20 février 2018 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO : 6503) a annoncé aujourd'hui que la construction d'une usine à automatisation intégrée destinée à la production d'interrupteurs et de disjoncteurs sous vide était terminée. Cette usine est située au Power Distribution Systems Center de Marugame, au Japon. La nouvelle usine mettra en œuvre le concept d'automatisation intégrée de Mitsubishi Electric, e-F@ctory. Basé sur les technologies IoT, celui-ci vise à accroître l'efficacité et la productivité de l'usine tout en réduisant ses coûts. Les ventes combinées d'interrupteurs sous vide et de disjoncteurs sous vide devraient augmenter pour atteindre 12 milliards de yens d'ici à 2025.



La nouvelle usine à automatisation intégrée destinée à la production d'interrupteurs et de disjoncteurs sous vide

Le concept « e-F@ctory » de l'entreprise fait appel à des technologies de pointe pour visualiser les informations. En outre, il s'intègre à des systèmes d'exécution de fabrication de haut niveau pour une production avancée. Cette nouvelle usine met ce savoir-faire à profit pour homogénéiser les informations relatives à la production, du passage des commandes à leur expédition, en passant par l'assemblage. Ainsi, la productivité et la qualité des produits s'en trouveront améliorées. Enfin, le concept « e-F@ctory » servira à accélérer le cycle de production et à réduire les délais entre les opérations.

La ligne de production à automatisation intégrée bénéficiera d'un temps de disponibilité accru grâce à l'intégration partielle de l'assemblage automatique et de dispositifs de test pour les interrupteurs sous vide et les disjoncteurs sous vide, auparavant décentralisés dans le Power Distribution Systems Center.

Cette usine est la première à déployer le système D-SMiree* de Mitsubishi Electric pour les systèmes de distribution de courant continu basse et moyenne tension (jusqu'à 1 500 V CC). En outre, la nouvelle usine sera dotée d'équipements écoénergétiques modernes et de technologies avancées en matière d'identification des pertes d'énergie dans le but de réduire son empreinte écologique et sa consommation d'énergie.

* D-SMiree — Diamond-Smart Medium Voltage Direct Current Distribution Network System for Innovative Reliable Economical Ecology : système de réseau de distribution de courant continu moyenne tension Diamond-Smart innovant, fiable, économique et écologique

La nouvelle usine en bref

Implantation	8 Horai-cho, Marugame, Préfecture de Kagawa, Japon
Zone de construction	Environ 12 900 m ² (surface au sol : environ 14 200 m ²)
Structure	Construction en acier à deux étages
Site principal	Zones destinées à la production et aux tests ; bureaux destinés à la conception, à l'ingénierie et aux départements de contrôle qualité
Début des opérations	Juillet 2018 (progressivement à partir de mars 2018)
Mesures de protection de l'environnement	Réduction d'environ 280 tonnes de CO ² dans le volume d'émission annuel : <ul style="list-style-type: none"> • Système à alimentation solaire (200 kW dans un premier temps, puis 600 kW d'ici à 2020) • Équipements ultra-efficaces (éclairage LED, transformateur, etc.) • Système de climatisation par rayonnement • Système D-SMiree pour la distribution de courant continu moyenne et basse tension

La demande mondiale en interrupteurs sous vide et disjoncteurs sous vide devrait croître à moyen et long terme en raison de la progression des équipements alimentés par des énergies renouvelables et du remplacement des équipements de distribution électrique dans les installations de production d'électricité, les sites ferroviaires et les usines. La nouvelle usine confère à Mitsubishi Electric la capacité de production nécessaire pour répondre à la demande actuelle. Sur le long terme, elle assurera également la compétitivité nécessaire pour augmenter la part de marché et faire en sorte que les interrupteurs sous vide et les disjoncteurs sous vide percent de nouveaux marchés.

###

À propos de Mitsubishi Electric Corporation

Depuis plus de 90 ans, Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO : 6503) propose des produits fiables et de haute qualité. Ce leader international est reconnu pour la fabrication, le commerce et la vente d'équipements électriques et électroniques utilisés dans les domaines suivants : communications et traitement de l'information, développement spatial et communications par satellite, appareils électroniques grand public, technologie industrielle, énergie, transports et équipement de construction. En se conformant à l'esprit de sa devise « Changes for the Better » et de son engagement environnemental « Eco Changes », Mitsubishi Electric s'efforce d'être une entreprise pionnière et propre en plaçant la technologie au service de la société. L'entreprise a enregistré un chiffre d'affaires consolidé du Groupe de 4 238,6 milliards de yens (37,8 milliards de dollars US*) au cours du dernier exercice qui a pris fin le 31 mars 2017. Pour plus d'informations, veuillez consulter :

www.MitsubishiElectric.com

*À un taux de change de 112 yens pour 1 dollar US, taux indiqué par le Tokyo Foreign Exchange Market le 31 mars 2017